

**UNIVERSIDADE DA INTEGRAÇÃO INTERNACIONAL DA LUSOFONIA  
AFRO-BRASILEIRA (UNILAB)  
PROJETO DE EXTENSÃO PALESTRAS INTERDISCIPLINARES E OFICINAS DE  
PRODUÇÃO TEXTUAL PARA O ENEM (PROENEM)**

**Edital de seleção simplificada de estudantes para o CURSO DE REDAÇÃO GRATUITO  
PROENEM 2019**

**1. Apresentação**

Este edital refere-se à seleção de estudantes das escolas públicas estaduais João Alves (Aracoiaba), Brunilo Jacó (Redenção), Camilo Brasiliense (Redenção), Maria do Carmo (Redenção), Adolfo Ferreira (Redenção), Saraiva Leão (Redenção) e Liceu Domingos Sávio (Baturité) para o CURSO DE REDAÇÃO GRATUITO do PROJETO DE EXTENSÃO PROENEM (UNILAB) 2019.

O Projeto de Extensão PROENEM tem como objetivo desenvolver palestras interdisciplinares de orientação sobre a Redação no Enem e oficinas de produção e correção de texto para estudantes pré-universitários das escolas públicas municipais e estaduais da Região do Maciço de Baturité.

**2. Das Vagas:**

O presente Edital possui 160 vagas para estudantes das escolas públicas, distribuídas conforme quadro abaixo:

<b>Escola</b>	<b>Quantidade de vagas</b>
Escola João Alves (Aracoiaba)- Distrito de Ideal	15
Escola João Alves (Aracoiaba)- Distrito de Vazantes	15
Escola Brunilo Jacó (Redenção)	30
Escola Camilo Brasiliense (Redenção)	10
Escola Adolfo Ferreira (Redenção)	30
Escola Saraiva Leão (Redenção)	20
Escola Maria do Carmo (Acarape)	10
Escola Liceu Domingos Sávio (Baturité)	30
<b>TOTAL</b>	<b>160 vagas</b>

**3. Das Inscrições:**

5.1. As inscrições serão realizadas no período de **13 de março de 2019 até 31 de março de 2019**.

5.2. Os estudantes regularmente matriculados nas escolas mencionadas no item 2 poderão realizar inscrição das seguintes maneiras:

a) Entregando ficha de inscrição (em anexo) devidamente preenchida na coordenação e/ou direção da escola (ficha pode ser encontrada em [www.proenem.unilab.edu.br](http://www.proenem.unilab.edu.br), ou solicitando-a aos órgãos responsáveis da escola);

**3. Da Seleção:**

3.1. O processo seletivo consistirá em ETAPA ÚNICA em que os candidatos deverão produzir um texto dissertativo-argumentativo sobre um tema relacionado à UNILAB e ao MACIÇO DE BATURITÉ, sobre os seguintes eixos temáticos:

- a) Meio Ambiente b) Educação c) Saúde d) Trabalho e) Intolerância

3.2 As provas serão realizadas nas dependências da escola em que o estudante está matriculado ou, em casos excepcionais, nas dependências da Unilab. Os estudantes serão informados com bastante antecedência do lugar de prova por meio de avisos ao longo na escola ou por intermédio do portal do PROENEM ([www.proenem.unilab.edu.br](http://www.proenem.unilab.edu.br)).

3.3 As provas serão realizadas entre os dias **01 de abril de 2019 a 05 de abril de 2019**, nos espaços físicos das escolas integrantes do projeto. A prova de redação terá duração de até 3 horas.

3.4. Os estudantes, para serem selecionados, deverão ter nota igual ou superior a 500 pontos, obedecendo aos critérios da Matriz de Referências da Prova de Redação do Enem 2018.

3.5. Serão classificados os primeiros colocados na prova, levando-se em consideração a quantidade de vagas para cada escola. Os critérios de desempate serão (sucessivamente): a) maior nota na Competência I; b) maior nota na Competência II; c) maior nota na Competência III; d) maior nota na Competência IV e e) maior nota na Competência V.

#### **4. Das Turmas:**

Serão formadas 4 turmas do Curso de Redação Gratuito PROENEM 2019, seguindo os seguintes dias e horários e cronograma:

Turma 1 (Liceu de Baturité e Camilo Brasiliense)- Terça-feira, entre 13:10h até 17:10h, sala 210, Campus das Auroras, Unilab-Acarape, entre os dias 07 de maio até 28 de maio de 2019;

Turma 2 (Brunilo Jacó e Maria do Carmo)- Quinta-feira, entre 13:10h até 17:10h, sala 210, Campus das Auroras, Unilab-Acarape, entre os dias 09 de maio até 30 de maio de 2019;

Turma 3 (João Alves e Saraiva Leão)- Terça-feira, entre 13:10h até 17:10h, sala 210, Campus das Auroras, Unilab-Acarape, entre os dias 04 de junho até 25 de junho de 2019;

Turma 4 (Adolfo Ferreira e Saraiva Leão)- Quinta-feira, entre 13:10h até 17:10h, sala 210, Campus das Auroras, Unilab-Acarape, entre os dias 06 de junho até 27 de junho de 2019;

**5. Resultado:** O resultado final será divulgado no dia **08 de abril de 2019**, às 18:00h, no portal do PROENEM (<http://proenem.unilab.edu.br/index.php/editais-de-selecao/>). Será divulgado também nas dependências das escolas envolvidas.

#### **6. Cronograma:**

CRONOGRAMA DAS ATIVIDADES DE SELEÇÃO	
ATIVIDADE	DATA
Inscrições	13 a 31 de março de 2019

Seleção (prova de Redação)	01 de abril de 2019 a 05 de abril de 2019 (Dependendo dos horários e dos espaços disponíveis da escola)
Divulgação do Resultado Final	08 de abril de 2019
Início das aulas	Turma 1( dia 07 de maio), Turma 02 (dia 09 de maio), Turma 3 (04 de junho) e Turma 4 (6 de junho).

O presente Edital entra em vigor a partir da data de sua publicação.

Coordenação do Projeto de Extensão Palestras Interdisciplinares e Oficinas de Produção Textual para o ENEM

Prof. Dr. José Olavo da Silva Garantizado Júnior

Redenção, 13 de março de 2019.

**UNIVERSIDADE DA INTEGRAÇÃO INTERNACIONAL DA LUSOFONIA AFRO-BRASILEIRA  
(UNILAB)**

**PALESTRAS INTERDISCIPLINARES DE REDAÇÃO E OFICINAS DE PRODUÇÃO TEXTUAL  
PARA O ENEM (PROENEM)**

**Coordenação Geral: Prof. Dr. José Olavo da Silva Garantizado Júnior (ILL/Unilab)**

**FICHA DE INSCRIÇÃO PARA O CURSO DE REDAÇÃO GRATUITO DO PROENEM 2019**

**NOME DO ALUNO(A):** \_\_\_\_\_

**ESCOLA:** \_\_\_\_\_ **TURMA:** \_\_\_\_\_ **TURNO:** \_\_\_\_\_

**CONTATO:** (\_\_\_\_) \_\_\_\_\_ **CONTATO DE ALGUM RESPONSÁVEL:** \_\_\_\_\_

**REDES SOCIAIS (colocar como está o seu nome na rede social, se você possuir)**

**Instagram:** \_\_\_\_\_ **Facebook:** \_\_\_\_\_ **WhatsApp:** \_\_\_\_\_

**ENDEREÇO:** \_\_\_\_\_

**E-mail:** \_\_\_\_\_